

CL-II グリールローダ

■省力化

給糸体の装脱着に従来 2～4 人を要した作業を自動化する事によって、1人で操作ができます。

■人力の大幅な削減と安全な作業

重い給糸体の取扱や高所での危険な作業から解放され、人力は大幅に減少。安全な作業環境づくりに貢献します。

■給糸体を傷めません

すべての操作は自動化されていますので、給糸体は外面に一切触れず、糸を傷めません。

■すべての給糸形体に対応

満巻のラージドラム、チーズ、およびパーン、さらに空の紙管、チューブも取り扱うことができます。

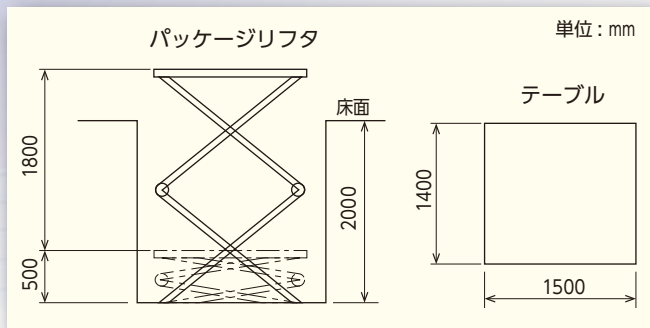
■ パッケージサポータ（ローダへの受け渡し台）

給糸体は12～20個をクリールローダに一齐に受け渡し、同時に空紙管、チューブも受取ります。クリールの糸の引き出し方向と給糸面を統一してセッティングします。糸引き出しがスムーズで糸にトラブルが発生しません。



■ パッケージリフタ（給糸箱の押し上げ）

500～700Kgの給糸パレットをリフタで上下動させ、ベストの高度で移動作業をする事によって腰痛・疲労から解放されます。また、パレット2段積みもできますので運転効率率は2倍となります。



■ パッケージトランスファ（給糸の吊り上げ）

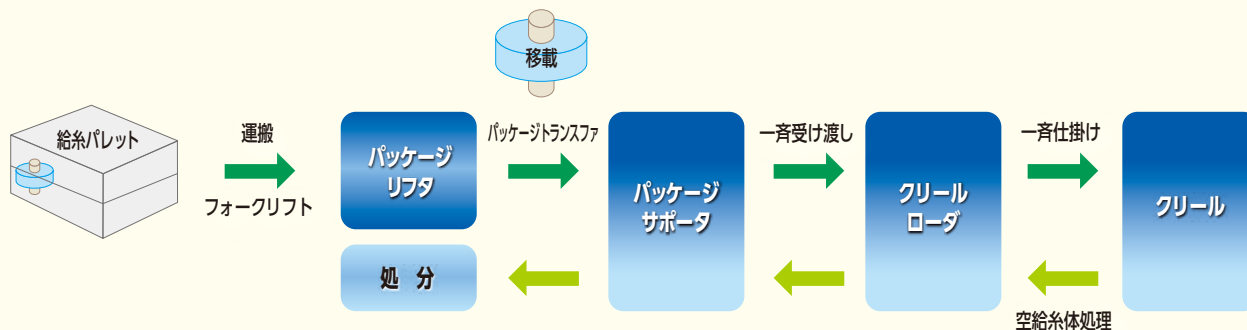
ラージ給糸体を軽く、確実に運ぶことができます。すべての給糸にバランスよく、重量はまったく感じさせません。操作はコントロールグリップにより、上下自由自在。簡単にどなたにでも使いこなせます。

■ パッケージチャック（給糸の把持）

給糸体の紙管の内面を爪でつかみまますので、糸や紙管を傷めません。紙管内径 90～120mm までチャック交換なしで、どのメーカーの給糸体にも使用できます。



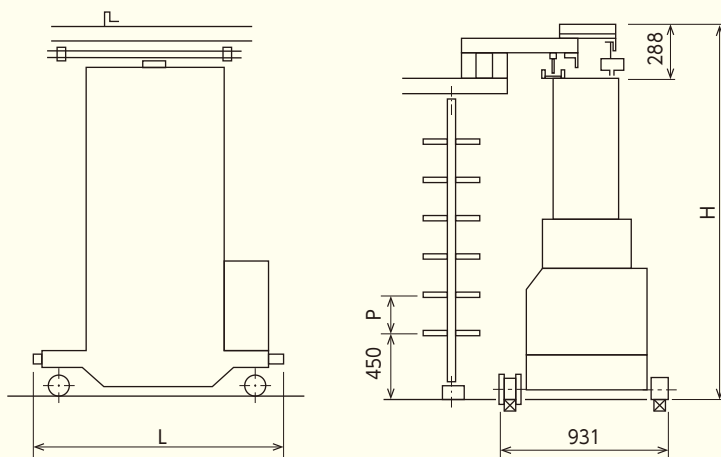
■ 給糸作業の流れ



■ 寸法図

1) クリールローダ

単位：mm



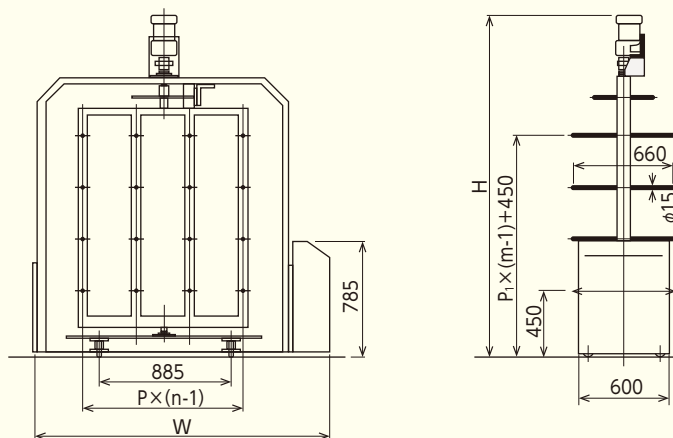
スピンドル配列 並列 (給糸回転枠4列)

スピンドル ピッチ(上下)P	350	370	390
幅 (L)	2774	2854	2934
全高H	スピンドル 6段	2812	2922
	スピンドル 8段	3512	3662

スピンドル配列 千鳥 (給糸回転枠4列)

スピンドル ピッチ(上下)P	350	370	390
スピンドル ピッチ(左右)P1	305	320	340
幅 (L)	2639	2704	2784
全高H	スピンドル 6段	2987	3107
	スピンドル 8段	3687	3847

2) パッケージサポータ



スピンドル配列 並列 (給糸回転枠4列)

スピンドル ピッチ(上下)P、P1	350	370	390
幅 (W)	1940	2020	2090
全高H	スピンドル 6段	1955	2055
	スピンドル 8段	2305	2445

スピンドル配列 千鳥 (給糸回転枠4列)

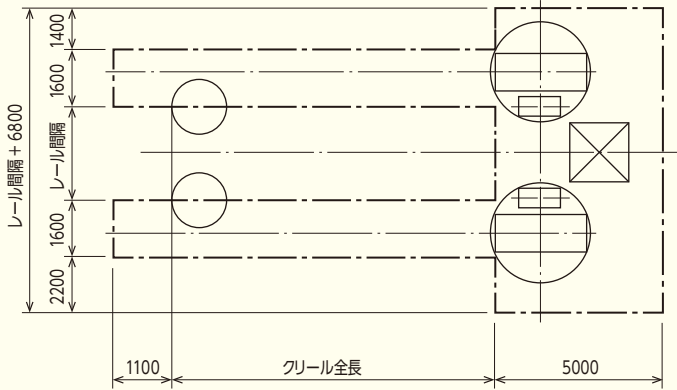
スピンドル ピッチ(上下)P	350	370	390
スピンドル ピッチ(左右)P1	305	320	340
幅 (W)	1820	1880	1950
全高H	スピンドル 6段	2130	2190
	スピンドル 8段	2480	2560

■据付図

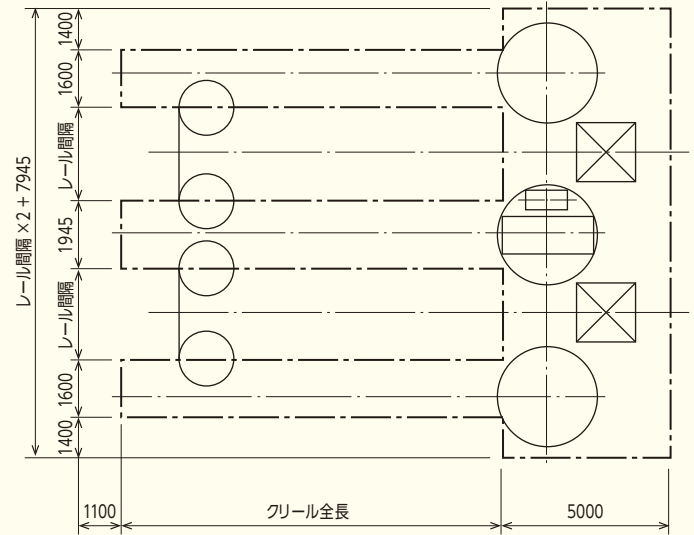
ローダ及び給糸補給ステーション配置した場合

単位：mm

①クリール1基の時



②クリール2基以上の時



■仕様

仕掛給糸	ドラム形体：紙管内径φ90～120(150も可) チーズ形体：外形φ100より
	パン形体：パン長380～460mm
給糸移載個数	12～20個(一斉)
給糸重量	Max. 14kg
ローダ走行	レール上電動走行 高速：Max.30m/分 低速：3～5m/分
電源	3相200V クリールローダ : 2.65kW
	パッケージサポータ : 0.75kW
	パッケージリフタ : 2.2kW
エア源	6.0kg/cm ² (トランスファ用)
重量	クリールローダ : 約1,000kg
	パッケージサポータ : 約200kg
	パッケージリフタ : 約500kg
安全装置	走行時メロディーチャイム付
	光センサによる急停止装置付

注：このカタログに掲載した図面、データ、写真などは必要に応じて改良変更する事がありますので、あらかじめご了承ください。

株式会社
T-Tech Japan

www.t-techjapan.co.jp

TTJ092111J