

CL-II 筒子架填装机

■省力化

需2~4人才能完成的供纱体装卸工程,因自动化技术的运用,1个人就可以进行操作。

■大幅减少了人力并提高了作业的安全性

因排除了重负荷供纱体作业以及高处危险作业,大幅度地减少了人力。创造实现了安全的作业环境。

■不损伤供纱体

全部的操作实现了机动化,供纱体不接触外部,不会造成纱线的损伤。

■对应所有型号的供纱体

可对应大型饼型纱、梭型纱、饼型纱同时也可处理空纸管和筒管。

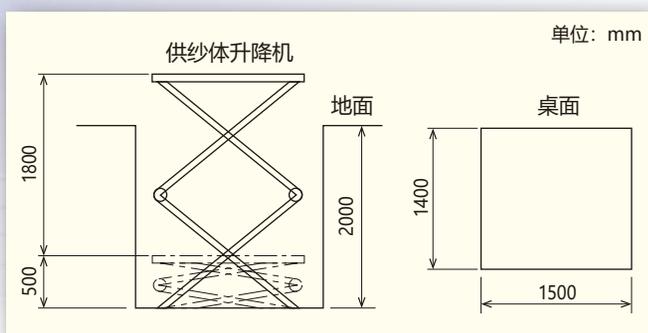
■ 供纱体支撑架（填装机接纳台）

供纱体可一齐接纳12~20个筒子架填装机，同时也可接受空纸管和筒管。将筒子架的纱线抽出方向与经纱筒子面统一后进行设置。实现纱线的顺利抽出进而有效预防了问题的发生。



■ 供纱体升降机（升降供纱箱）

通过升降机上下移动500~700Kg的供纱托盘，实现了最佳高度的移动作业，排除了操作中致使腰痛与疲劳的隐患。同时双层填装的托盘也倍增了运行效率。



■ 供纱体移动机（吊装供纱）

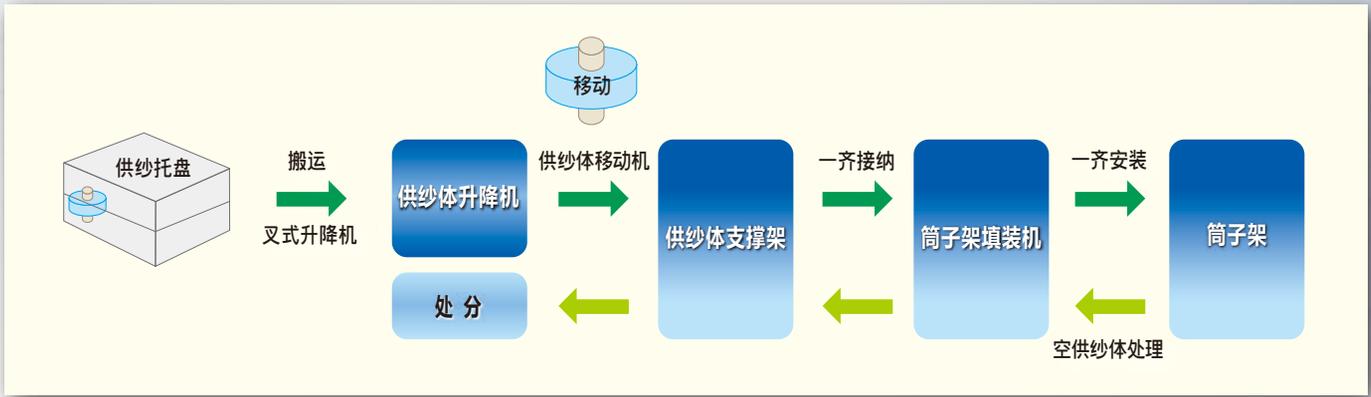
可轻松准确地搬运大型供纱体。可平衡全部的供纱体，并不察觉其重负荷。操作中通过使用控制柄，实现了上下运动的自由，操作简便易于上手。

■ 供纱体夹板（夹住供纱）

只需用夹子夹起供纱体的纸管内侧，所以不会损伤纱线和纸管。纸管内径在90~120mm范围内无需更换夹板，且可使用任何品牌的供纱体。



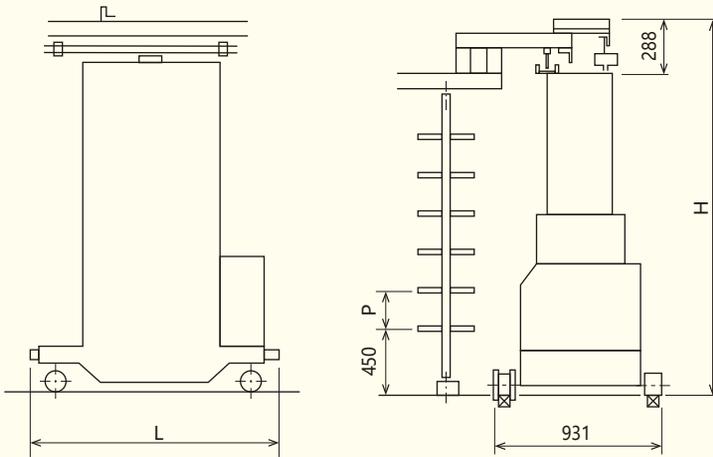
■ 供纱作业流程



■ 尺寸图

1) 筒子架填装机

单位：mm



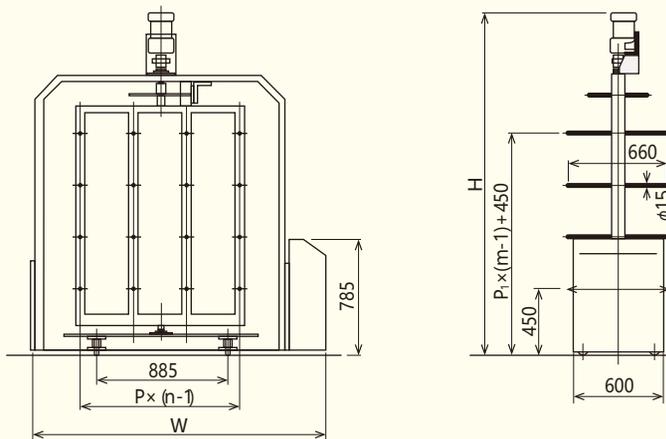
主轴排列 并列 (供纱旋转范围4列)

主轴 间距 (上下) P	350	370	390
幅度 (L)	2774	2854	2934
全高 H	主轴6段	2812	2922
	主轴8段	3512	3662

主轴排列 之字形 (供纱旋转范围4列)

主轴 间距 (上下) P	350	370	390
主轴 间距 (左右) P1	305	320	340
幅度 (L)	2639	2704	2784
全高 H	主轴6段	2987	3107
	主轴8段	3687	3847

2) 供纱体支撑架



主轴排列 并列 (供纱旋转范围4列)

主轴 间距 (上下) P,P1	350	370	390
幅度 (W)	1940	2020	2090
全高 H	主轴6段	1955	2005
	主轴8段	2305	2375

主轴排列 之字形 (供纱旋转范围4列)

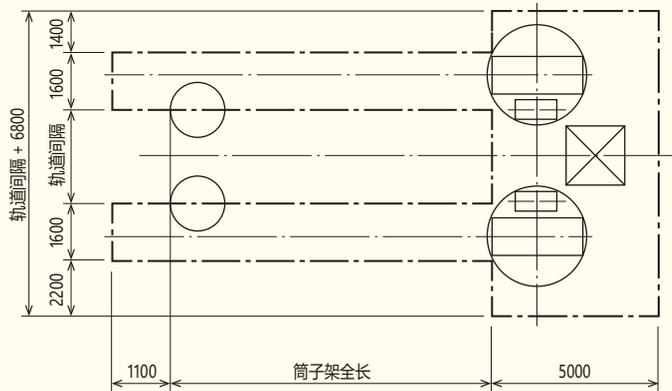
主轴 间距 (上下) P	350	370	390
主轴 间距 (左右) P1	305	320	340
幅度 (W)	1820	1880	1950
全高 H	主轴6段	2130	2190
	主轴8段	2480	2560

■ 安装图

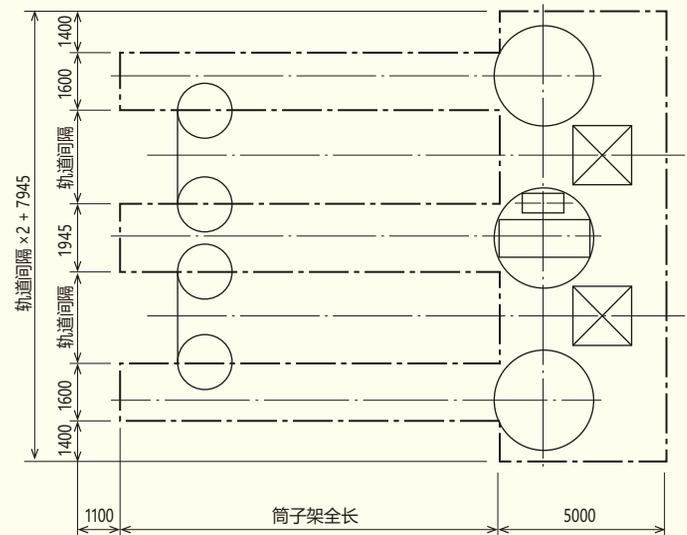
设置填装机以及供纱补充站时

单位：mm

① 1台筒子架



② 2台以上筒子架



■ 规格

可安装供纱体	卷筒形：纸管内径 $\phi 90 \sim 120$ (150 也可) 炮弹形：外径 $\phi 100 \sim$
	纬纱管形：管长 380 ~ 460mm
供纱移动个数	12 ~ 20 个 (一齐)
供纱重量	最大 14kg
填装机行驶	轨道上的电动行驶 高速：最大 30m / 分 低速：3 ~ 5m / 分
电源	3 相 200V 筒子架填装机：2.65kW
	供纱体支撑架：0.75kW
	供纱体升降机：2.2kW
气源	6.0kg/cm ² (移动机用)
重量	筒子架填装机：约 1,000kg
	供纱体支撑架：约 200kg
	供纱体升降机：约 500kg
安装装置	行驶时伴有旋律铃声
	光传感器急刹车装置

注：该产品说明书中记载的图纸、数据、照片等根据需要会有所更改，请予以了解。

株式会社
T-Tech Japan

www.t-techjapan.co.jp

TTJ102111C