

有关开始销售TTS20S短纤用浆纱机的通知

株式会社 T-Tech Japan于7月18日推出的新型短纤用浆纱机“TTS20S”，将于7月27日通过津田驹工业株式会社及株式会社丰田自动织机开始销售。

作为提升喷气织机开机效率的短纤用浆纱机，现行机种“TTS10S”受到了全世界的好评。而新型短纤用浆纱机“TTS20S”以放心、进步、改善为主题，在进一步提升其性能和生产效率方面自不待言，更朝着彻底提高浆纱质量，能切实应对日益进化的高附加值织物的高性能浆纱机方面进行优化。

“TTS20S”也采用了在长丝浆纱机上受到好评的Navigation System。作为Sizing Navigation System，对使用操作者更具有亲和力。

另外，“TTS20S”的上浆、烘干率也比原来的机型有所提高。由于采用了最新的矢量马达控制，更加保护了地球环境，堪称优秀节能的浆纱机。

TTS20S 短纤用浆纱机的主要特性

1. 提高生产效率20%

追加最高纱速为150m/分的规格。

从原有最高纱速125m/分的基础上，提高生产效率约20%。

2. 最大压浆压力提高25%

最大压浆压力为50KN，在原来最大压浆压力40KN的基础上提高25%的性能。

由于增加了压浆压力，能够提高烘干效率，提高生产速度。

通过高压压浆使浆液更渗透到纱线内部，使多余的浆液不附着在纱线的表面，从而能节约浆液。

3. 10倍细化伸长控制单位

可以把最小伸长设定单位的精度从0.1%提高到0.01%，比原来提高10倍。

由于细化（缜密的设定控制）了伸长设定，对纱线不会过松弛和过张力，从而能够在浆纱中高度保持纱线剩余的伸长度。

特别是对需要微妙的张力设定的细支纱，能给予恰当的张力。

4. 提高节省能源性能

兼顾地球环境，实现了能源的节约。

由于利用了最新的AC矢量马达的回生电流，减少了电力消耗量。

整合烘筒效率的配置，减少了蒸气的消耗量。

采用预湿装置(选购件)，减少了浆液的消耗量。